

浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮 毂关键零件项目竣工环境保护验收意见

2023 年 12 月 1 日，浙江智泓科技有限公司《浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书(表)和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目

建设单位：浙江智泓科技有限公司

建设地点：嘉善县姚庄镇宝群路 389 号

建设规模：新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件

(二)建设过程及环保审批情况

浙江智泓科技有限公司成立于 2003 年 4 月，注册资本 1000 万美元，现有两个厂区：一厂区位于宝群路北侧，占地 33723.5m²，设计生产能力为“年产各类大容量光、磁盘驱动器及其部件 500 万个、半导体元器件 40 万个、新型电子元器件（敏感元器件及传感器）100 万个、数字照相机关键件 100 吨、精密在线测量仪器 20 万套和精冲模、模具标准件 30 万个以及汽车用精密零件（含电子控制燃油喷射系统及其它精密零件）100 万个，同时配有电解抛光生产线 1 条、表面染黑线 1 条以及阳极处理线 1 条；年产汽车燃油共轨喷射系统技术关键零件 1558 万个；年产第一类医疗器械（精密零件）450 万个；年热处理汽车零件 500 万个”；二厂区位于宝群路南侧，宝群路 389 号，占地面积 10599.2 m²，设计生产能力为“年产 1008 万个汽车燃油共轨喷射技术（最大喷射压力大于 2000 帕）关键零件，340 万个双离合器变速器（DCT）关键零件；年产喷射压力 2200 帕的汽车燃油共轨喷油器阀体 90 万个、喷嘴螺帽 1440 万个和喷射泵头 64 万个，喷射压力 2400 帕的汽车燃油共轨喷油器阀芯 270 万个；年产 1500 万个高精度

汽车用电磁阀轴套技术关键零件”。现在二厂区购置 CNC 复式车床和多轴机床等设备，项目建成后形成年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件的生产能力。

我公司于 2021 年 8 月委托嘉兴市环境科学研究所有限公司完成了《浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目环境影响登记表》，2021 年 8 月 17 日，嘉兴市生态环境局嘉善分局文件以“登记表备【2021】055 号”文予以备案。

我公司已在全国排污许可证管理信息平台申请了排污许可证（证书编号：913304217477323492001U）。

浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目于主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施验收条件。

(三)投资情况

本项目实际总投资 1602.5 万美元，其中环保总投资为 100 万元。

(四)验收范围

本次验收范围为《浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目环境影响登记表》中所涉及废水、废气、噪声及固废环保设施。

二、工程变动情况

本项目的性质、地点、环境保护措施与审批的环境影响登记表及批复意见基本一致，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据项目竣工验收报告及现场检查，本项目废水、废气、噪声及固废等环保设施建设情况如下：

(一) 废水

本项目主要产生生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管。废水来源及处理方式见验收报告中表 4-1。

(二) 废气

本项目废气主要为热处理时产生的燃烧废气、喷砂时产生的喷砂粉尘、清洗时产生的清洗废气。

废气来源及处理方式见验收报告中表 4-2。

（三）噪声

本项目企业对高噪声设备采取减振、围挡、阻隔等措施；设备应定期维护，使之维持良好的运行状态；生产时关闭门窗，使生产车间保持良好的隔声状态；并做好厂区周围的绿化工作。

（四）固废

本项目边角料、废钢砂、废包装材料委托嘉善久方环境有限公司处置；废切削液、废研磨液委托瀚蓝工业服务（嘉兴）有限公司处置；废清洗液委托浙江归零环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。

（五）其他环境保护设施

（1）在线监测装置

企业目前无在线监测装置（无要求）。

（2）其他设施

本项目环境影响登记表及审批部门批复中对其他环保设施无要求。

四、环境保护设施调试效果

企业委托嘉兴聚力检测技术服务有限公司于 2023 年 9 月 19 日~9 月 20 日对该项目进行了现场监测和环境管理检查，经企业自查和整改，于 11 月 7 日~11 月 8 日对 1#~2#燃烧废气排放口进行补充监测。根据监测结果并结合环境检查结果，在此基础上编制了验收监测报告，监测期间企业正常生产且工况稳定，各项环保设施运行正常。结合验收报告主要结论如下：

1、验收监测期间，本项目废水入网口污染因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、BOD₅ 浓度日均值（范围）均达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准；氨氮、总磷浓度日均值均达到 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 标准。

2、验收监测期间，本项目清洗废气排气筒出口非甲烷总烃、喷砂粉尘处理设施出口颗粒物有组织排放浓度及速率最大值低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准；1#~2#燃烧废气处理设施出口二氧化硫、氮

氧化物、颗粒物有组织排放浓度最大值低于《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》(浙环函[2019]315号文)中的要求;氨有组织排放速率最大值低于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的表2标准。

3、验收监测期间,本项目厂界四周废气污染物中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度最大值低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准;氨无组织排放浓度最大值低于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的表1标准。

验收监测期间,企业车间门口非甲烷总烃无组织排放监控点浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1中的特别排放限值。

4、验收监测期间,本项目厂界四周噪声昼夜间监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中的3类标准,其中北厂界噪声昼夜间监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中的4类标准。

5、本项目边角料、废钢砂、废包装材料委托嘉善久方环境有限公司处置;废切削液、废研磨液委托瀚蓝工业服务(嘉兴)有限公司处置;废清洗液委托浙江归零环保科技有限公司处置;生活垃圾由环卫部门统一清运。

6、根据嘉兴市环境科学研究所有限公司《浙江智泓科技有限公司新增年产150万个高精度双离合变速器主轮毂关键零件项目环境影响登记表》,本项目污染物排放量总量控制指标建议值为:化学需氧量0.018吨/年、氨氮0.002吨/年、烟粉尘2.845吨/年、VOCs0.720吨/年。

浙江姚庄经济开发区“规划环评+环境标准”改革建设项目环保备案通知书(登记表备【2021】055号)中本项目无污染物控制指标。

企业本项目废水污染因子的排入外环境总量为:化学需氧量0.014吨/年、氨氮0.001吨/年;企业全厂废气污染因子的排入外环境的总量为:颗粒物1.059吨/年、VOCs0.099吨/年,满足环评登记表中的总量控制指标。

7、本项目审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。因非甲烷总烃进出口浓度均很低,本项目清洗废气排气筒出口非甲烷总烃两日平均处理效率分别为84.7%、86.6%。

五、工程建设对环境的影响

根据本项目试生产期间的调试运行情况，本项目废水、废气等环保设施均能正常运行。本项目竣工验收废水、废气及噪声等监测数据能达到相关排放标准，固体废物处置等方面基本符合国家的有关要求；因此本项目废水、废气、噪声和固废等环境保护设施建设情况及排放基本落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经检查，本项目环保手续基本齐全，基本落实了环评报告和批复的有关要求，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，废水、废气、噪声等各主要污染物排放指标能达到相应标准的要求，固体废物处置等方面基本符合国家的有关要求。浙江智泓科技有限公司出具的验收报告结论总体可信。验收组认为该项目已经具备环境保护设施竣工验收条件，同意通过验收，可登陆建设项目竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、验收人员信息

验收人员信息见签到单。

浙江智泓科技有限公司

2023 年 12 月 1 日

浙江智泓科技有限公司新增年产 150 万个高精度双离合变速器主轮毅关键零件项目
竣工环境保护验收人员名单

验收组	姓名	单位	职称/职务	联系电话	备注
负责人	林忠勇	浙江智泓科技有限公司	厂长	84592988	公司负责人
	李巨毅	浙江智泓科技有限公司	总经理助理	18868250168	环保负责人
	陈新海	浙江智泓科技有限公司	主任	12616733128	环评负责人
	余小莉	嘉兴聚力检测技术服务股份有限公司	工程师	15868343187	
验收成员	李亚朋	浙江智泓科技有限公司	经理	15988264977	设备负责人
	梅贵	嘉兴西山水泵有限公司	总经理	12616834765	公司负责人